

Nr. VLR 038.1 / Data: 22.07.2020

Valrom Industrie SRL  
 Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,  
 cod 062204, București  
 Tel: + 4 021 317 38 00;  
 Fax: + 4 037 289 94 45;  
 www.valrom.ro; office@valrom.ro  
 REG COM J40/4810/1996  
 CIF RO8529679  
 Capital social: 6.706.000 lei

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

**ECHIPAMENTE PENTRU DEDURIZAREA SI TRATAREA APEI**

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

Echipamente pentru dedurizarea apei: SOFT 10/18/25 CAB, SOFT CAB 12/25 LOTUS, SOFT 10/18/25/37/50 SIMPLEX, si echipamente de dedurizarea si tratarea apei MIX 25 CAB, MIX 37/50 SIMPLEX. Numerele din denumire reprezinta volumul, in litri, ocupat de rasina, respectiv mediul de filtrare.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Echipamentele de dedurizare si de tratare a apei, proiectate si asamblate de Valrom Industrie SRL, se utilizeaza în instalatiile de încălzire si de alimentare cu apa potabila din cladiri.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

**SC VALROM INDUSTRIE SRL,****Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania****Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: [office@valrom.ro](mailto:office@valrom.ro), web: [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro)**

5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:

**Nu este cazul**

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

**AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/3278-2020**

7. Performantele produsului:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Verificare etanseitate	Instructiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Incercarea de etanseitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (20±0,5) °C. Epruveta a fost umpluta cu apa sub presiune. S-a aplicat treptat si s-a mentinut constanta timp de 15 minute o presiune de (9±0,3) bar, reprezentand 1,5 ori presiunea maxima în functionare declarata de producator.	Nu s-au constatat scapari de fluid în zona de îmbinare din cadrul ansamblului deformati sau ruperi ale materialului.  <b>CORESPUNDE</b>
Verificare aspect	Instructiune de laborator ILT12	S-a analizat suprafata exterioara. Nu s-au constatat asperitati, neregularitati, înainte si dupa testarea la presiune.	<b>CORESPUNDE</b>

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: **Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST**, B-dul Pache Protopopescu nr.66, sector 2, Bucuresti, acreditat RENAR LI 205; **LABORATORUL DE INCERCARI VALROM INDUSTRIE**, B-dul Preciziei, nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania;

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la pct. 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

**Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii**

Bucuresti,  
 22.07.2020



**Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro), sectiunea download.**

Editia: octombrie, 2013