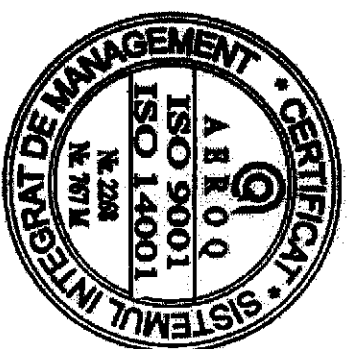


S.C. HELIOS S.A.
Loc. Astileu, nr. 236, Jud. Bihor
J 05/216/1991;
RO 98716;
Tel: 0259/349020, 349018,
349017, 349016, 349015
Fax: 0259/349019;
www.heliossa.ro;
e-mail: vanzari@heliossa.ro



Declaratie de conformitate

Nr. 21993/.....

Noi, S/C. HELIOS S.A. Astileu, cu sediul in comuna Astileu, nr. 236, jud. Bihor, cu Certificat de Inregistrare nr: J05/2016/1991, asiguram, garantam si declaram pe propria raspundere, conform art. 3 din H.G. 1022/2002 privind regimul produselor sau serviciilor care pot pune in pericol viata, sanatatea, securitatea si protectia mediului, ca produsul (produsele):
Reper/sortiment: ARGILA REFRACTARA SORT III

Provenit din lot nr. 1 livrat catre: Flora Socol..... la care se refera aceasta declaratie, nu pune (pun) in pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu produce (produc) un impact negativ asupra mediului si este (sunt) in conformitate cu (normativ de calitate) SF 01/2010.

Valori efective ale caracteristicilor principale – conform buletin de analiza nr. 1/17.01.2017.

Caracteristici chimice:	Caracteristici fizico-mecanice:				
Al ₂ O ₃ +TiO ₂	%	26,12	Rez. la compresune	kgf/cm ²	
Fe ₂ O ₃	%	6,58	Densitatea aparenta	g/cm ³	
SiO ₂	%		Absorbtia de apa	%	
PC	%	8,7	Porozitatea	%	
*Rez. la acizi	%		Umiditatea	%	6,8
			Rez. la soc termic (nr. de cicluri)		
			Gran.	rest pe sita 1 mm	
				sub 1 mm	

* cu exceptia HF si a compusilor sai

Utilizare:

Produsele refractare

- la inzidirea instalatiilor de cazane stabile (de abur, apa calda si supraincalzita) a cubilourilor, a cuptoarelor pentru ceramica fina, refractara si de constructii, a cuptoarelor pentru prajirea minerurilor, a cuptoarelor de calcinare pentru industria sodiei, a cuptoarelor de incalzire din industria alimentara, la canale si cosuri de fum, pentru griluri de gradina, pentru seminee si sobe de teracota sau metalice, etc.

Produsele antiacide

- la captusirea instalatiilor care vin in contact cu medii corozive (acid-baza): bai de decapare, bazine si vase de reactie, pardoseli, etc.

- la placarea halelor industriale (din industria chimica, alimentara) a halelor de la fermele de animale, etc.

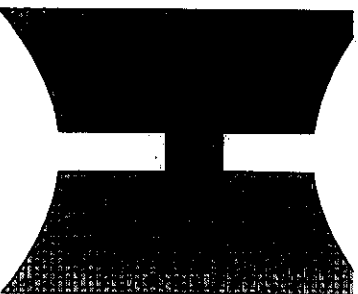
Mentuni: Este recomandat ca produsele sa se pastreze in spatii acoperite, ferite de umiditate.

DATA:

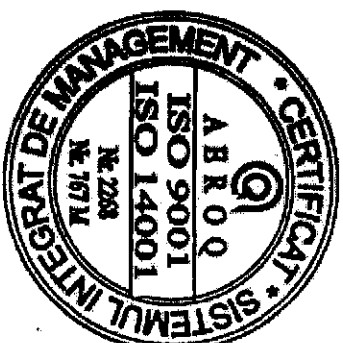
DD-10; Ed. 4; Pag. 1/1



COORDONATOR CTC
Ing. TURLAȚU IRINA



S.C. HELIOS S.A.
Loc. Astileu, nr. 236, jud. Bihor
J 05/216/1991;
RO 98716;
Tel: 0259/349020, 349018,
349017, 349016, 349015
Fax: 0259/349019;
www.heliossa.ro;
e-mail: vanzari@heliossa.ro



Declarație de conformitate

Nr. 21996 /

Noi, S.C. HELIOS S.A. Astileu, cu sediul in comuna Astileu, nr. 236, jud. Bihor, cu Certificat de Inregistrare nr. J05/2016/1991, asiguram, garantam si declaram pe propria raspundere, conform art. 3 din H.G. 1022/2002 privind regimul produselor sau serviciilor care pot pune in pericol viata, sanatatea, securitatea si protectia mediului, ca produsul (produsele):
Reper/sortiment: MORTAR M29

Provenit din lot nr. 2 livrat catre: Flombach la care se refera aceasta declaratie, nu pune (pun) in pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu produce (produc) un impact negativ asupra mediului si este (sunt) in conformitate cu (normativ de calitate) STAS 134-1/1983.

Valori efective ale caracteristicilor principale – conform buletin de analiza nr. 2/2.05.2017

Caracteristici chimice:	Caracteristici fizico-mecanice:			
Al ₂ O ₃ + TiO ₂	%	29,3		
Fe ₂ O ₃	%	4,79	Rez. la compresiune	kgf/cm ²
SiO ₂	%		Densitatea aparenta	g/cm ³
PC	%		Absorbitia de apa	%
*Rez. la acizi	%		Porozitatea	%
			Umiditatea	%
			Rez. la soc termic (nr. de cicluri)	2,84
Leaga			Granulatia, rest pe sita, %:	
			1 mm	uzual
			sub 1 mm	extrafin
				6
				2
				94
				98

* cu exceptia HF si a compusilor sai

Utilizare:

Produsele refractare

- la inzidirea instalatiilor de cazane stabile (de abur, apa calda si supraincalzita) a cubilourilor, a cuptoarelor pentru ceramica fina, refractara si de constructii, a cuptoarelor pentru prajirea minerurilor, a cuptoarelor de calcinare pentru industria sodei, a cuptoarelor de incalzire din industria alimentara, la canale si cosuri de fum, pentru griluri de gradina, pentru seminee si sobe de teracota sau metalice, etc.

Produsele antiacide

- la captusirea instalatiilor care vin in contact cu medii corozive (acid-baza): bai de decapare, bazine si vase de reactie, pardoseli, etc.
- la placarea halelor industriale (din industria chimica, alimentara) a halelor de la fermele de animale, etc.

Mentuni: Este recomandat ca produsele sa se pastreze in spatii acoperite, ferite de umiditate.

DATA:

DD-10; Ed. 4; Pag. 1/1

COORDONATOR CTC
Ing. TURLACU IRINA



HELIOS
a Dan Steel company



SC. HELIOS SA.

417020 Aștileu, str. Principală, nr. 236, BIHOR, ROMÂNIA

P +40 259/349015/ +40 259/349020 F 0259/349019

E mediu@heliossa.ro / W www.heliossa.ro

Declarație de conformitate

Nr. 21995 /

Noi, S.C. HELIOS S.A. Aștileu, cu sediul în comuna Aștileu, nr. 236, Jud. Bihor, cu Certificat de înregistrare nr: J05/2016/1991, asigurăm, garantăm și declarăm pe propria răspundere, ca produsul (produsele):

CARAMIDA REFRACTARA

Reper/sortiment: R, R32, 2R, 2R32-65SA

provenit din lot nr. 2 livrat către: Atom Sca la care se refera aceasta declarație, nu pune (pun) în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii, nu produce (produc) un impact negativ asupra mediului și este (sunt) în conformitate cu SF-02/2014

S.C. HELIOS S.A. are Sistemul de Management al Calitatii certificat conform standardului ISO 9001:2008, Sistemul de Management de Mediu certificate conform standardului ISO 14001:2005.

Valori efective ale caracteristicilor principale – conform buletin de analiza nr. 7/27.06..2018.

Caracteristici chimice:		Caracteristici fizico-mecanice:				
Al ₂ O ₃ +TiO ₂	%		Rez. la compresie	kgf/cm ²	R, 2R	R32, 2R32
Fe ₂ O ₃	%		Densitatea aparenta	g/cm ³	291,5	-
SiO ₂	%	65,15	Absorbția de apă	%	2,11	2,08
PC	%		Porozitatea	%	7,31	7,09
*Rez. la acizi	%		Umiditatea	%	15,42	14,75
			Rez. la soc termic (nr. de cicluri)			
			Gran.			
			%			
			rest pe sita			
			rest pe sita			
			rest pe sita			

* cu excepția HF și a compusilor sai

Utilizare:

Produsele refractare

- la înzidirea instalațiilor de cazane stabile (de abur, apă caldă și supraincalzită) a cubilourilor, a cuptoarelor pentru ceramica fină, refractara și de construcții, a cuptoarelor pentru prajirea minereurilor, a cuptoarelor de calcinare pentru industria sodiei, a cuptoarelor de încălzire din industria alimentară, la canale și cosuri de fum, pentru griluri de grădina, pentru seminee și sobe de teracota sau metalice, etc.

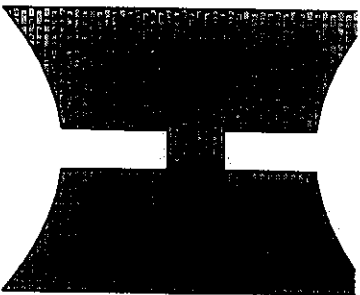
Produsele antiacide

- la captusirea instalațiilor care vin în contact cu medii corozive (acid-bază): bai de decapare, bazine și vase de reacție, pardoseli, etc.
- la placarea halelor industriale (din industria chimică, alimentară) a halelor de la fermele de animale, etc.

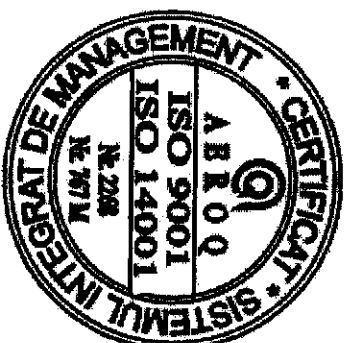
DATA:

COORDONATOR CTC
Ing. TURLACU IRINA

DD-10; Ed. 4 rev. 1; Pag. 1/1



S.C. HELIOS S.A.
Loc. Astileu, nr. 236, jud. Bihor
J 05/216/1991;
RO 98716;
Tel: 0259/349020, 349018,
349017, 349016, 349015
Fax: 0259/349019;
www.heliossa.ro;
e-mail: vanzari@heliossa.ro



Declaratie de conformitate

Nr. ~~01992~~ /

Noi, S.C. HELIOS S.A. Astileu, cu sediul in comuna Astileu, nr. 236, jud. Bihor, cu Certificat de Inregistrare nr. J05/2016/1991, asiguram, garantam si declaram pe propria raspundere, conform art. 3 din H.G. 1022/2002 privind regimul produselor sau serviciilor care pot pune in pericol viata, sanatatea, securitatea si protectia mediului, ca produsul (produsele):

Reper/sortiment: Ø200 - 65 SAN

Provenit din lot nr. 14 livrat catre: *Flora Socu* la care se refera aceasta declaratie, nu pune (pun) in pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu produce (produc) un impact negativ asupra mediului si este (sunt) in conformitate cu (normativ de calitate) STAS 2816/77.

Valori efective ale caracteristicilor principale – conform buletin de analiza nr. 9/29.05.2017.

Caracteristici chimice:		Caracteristici fizico-mecanice:		
Al ₂ O ₃ +TiO ₂	%	Rez. la compresiune	kgf/cm ²	
Fe ₂ O ₃	%	Densitatea aparenta	g/cm ³	2,12
SiO ₂	%	Absorbția de apa	%	7,32
PC	%	Porozitatea	%	15,52
*Rez. la acizi	%	Umiditatea	%	
		Rez. la soc termic (nr. de cicluri)		
		Gran.	rest pe sita	
			rest pe sita	
			rest pe sita	

* cu exceptia HF si a compusilor sai

Utilizare:

Produsele refractare

- la inzidirea instalatiilor de cazane stabile (de abur, apa calda si supraincalzita) a cubilourilor, a cuptoarelor pentru ceramica fina, refractara si de constructii, a cuptoarelor pentru prajirea minerurilor, a cuptoarelor de calcinare pentru industria sodiei, a cuptoarelor de incalzire din industria alimentara, la canale si cosuri de fum, pentru griluri de gradina, pentru seminee si sobe de teracota sau metalice, etc.

Produsele antiacide

- la captusirea instalatiilor care vin in contact cu medii corozive (acid-baza): bai de decapare, bazine si vase de reactie, pardoseli, etc.
- la placarea halelor industriale (din industria chimica, alimentara) a halelor de la fermele de animale, etc.

Mentuni: Este recomandat ca produsele sa se pastreze in spatii acoperite, ferite de umiditate.

DATA:

DD-10; Ed. 4; Pag. 1/1



COORDONATOR CTC
Ing. TURLACU IRINA

IRINA



HELIOS

a Dan Steel company



SC. HELIOS SA.

417020 Astileu, str. Principală, nr. 236, BIHOR, ROMÂNIA

P +40 259/349015/ +40 259/349020 F 0259/349019

E mediu@heliossa.ro / W www.heliossa.ro



NB - 1840

nr. 7/21.02.2017

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 7/21.02.2017

- Cod unic de identificare al produsului-tip: **Elemente pentru zidarie din argila arsa.**
- Tipul, lotul sau alte elemente care permit identificarea produsului pentru construcții:
Elemente cos de fum
 - STm 120: 250 x 250 x 100 – L_{int}=120 mm
 - STM 180: 315 x 315 x 100 – L_{int}=180 mm
 - STR 180: 315 x 315 x 100 – Ø_{int}=180 mm
 - STR 200: 340 x 340 x 100 – Ø_{int}=200 mm
 - STR 220: 380 x 380 x 100 – Ø_{int}=220 mm
- Utilizarea preconizată a produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată EN 771-1:2011+A1:2015 - pentru zidarie la exterior a cosurilor de fum, element P pentru utilizare în zidarie protejată.
- Numele, denumirea sociala și adresa de contact a fabricantului: S.C. HELIOS S.A. AȘTILEU, Str. Principală Nr. 236, Jud. Bihor, Tel: 0259 – 349020, Fax: 0259- 349019, E-mail: vanzari@heliossa.ro
- Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: neaplicabil
- Sistemul de evaluare și verificare a constantei performanței produsului pentru construcții: Sistem 2+
- Organismul S.C. AEROQ S.A. BUCUREȘTI a efectuat inspectarea inițială a fabricii și a controlului producției în fabrica precum și supravegherea și evaluarea continuă a controlului producției în fabrica, în cadrul sistemului 2+ și a emis:

certificatul de conformitate a controlului producției în fabrica nr:

1840 –CPR-97/740/EC/0488-14

8. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale *	Performanța	Specificajile tehnice armonizate
Categoria de toleranța	T1	EN 771-1:2011+A1:2015
Categoria de domeniu	R1	
Planicitate fete de asezare	1 mm	
Paralelism fete de asezare	1 mm	
Rezistența la compresune, medie (perpendicular pe fețele de asezare)	10,8 N/mm ² (categoria 1)	
Stabilitate dimensională – dilatare datorată umidității	0,11 mm/m	
Aderența-rezistența inițială la forfecare	0,182 N/mm ²	
Continutul de saruri solubile active Mg 2+	0,02 % (categoria S ₀)	
Reacția la foc	Euroclasa A ₁	
Absorbția de apă	NPD	
Densitate aparentă în stare uscată	2000 kg/m ³ (D1)	
Rezistența termică	0,273 m ² K/W	
Conductivitatea termică	0,582 W/mK (P2)	
Durabilitatea – Rezistența la îngheț-dezghet	Categoria F ₀	
Substanțe periculoase	NPD	
Permeabilitatea la vapori de apă	5/10	

NPD - nici o performanță determinată

Mentiuini de utilizare și montaj – a se vedea anexa alăturată.

9. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la pct.8. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct.4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către

Coidonător CTC – Laborator: Ing. Turlăcu Irina

Astileu

(Locul și data emiterii)

(semnătura)



Prescripții de ambalare, transport, manipulare, utilizare și depozitare a produselor S.C. HELIOS S.A.

Calitatea elementelor pentru zidarie din argila arsa este asigurată prin respectarea următoarelor condiții de ambalare, transport, manipulare, utilizare și depozitare a acestora:

MOD DE AMBALARE ȘI TRANSPORT

- elementele pentru zidarie din argila arsa sunt livrate așezate ordonat, pe paleți de lemn, protejate prin înfoliere cu folie contractibilă de polietilenă.
- eticheta este atasată pe paleții cu produse și conține marcajul CE aplicat în baza standardului de produs armonizat EN 771-1:2011+A1:2015, numărul Declarației de Performanță a produsului și toate informațiile necesare conform Regulamentului 305/2011 privind comercializarea produselor pentru construcții. **Este recomandată copierea etichetei în vederea pastrării.**
- este interzisă încărcarea, transportarea și descărcarea elementelor pentru zidarie din argila arsa în vrac sau prin alte metode decât palețizat ordonat și înfoliat.
- este interzisă depozitarea pe palet a unor elemente pentru zidarie din argila arsa având greutate totală mai mare decât cea prevăzută prin ambalarea originală sau așezate/dispuse în alt mod.
- este interzisă depozitarea și ambalarea pe palet a unor elemente pentru zidarie din argila arsa de proveniență, forme sau dimensiuni diferite.
- produsele S.C. HELIOS S.A. palețizate sunt livrate prin mijloc de transport auto, în condițiile respectării sarcinilor și volumului maxim admis, funcție de mijlocul de transport și a reglementărilor specifice de transport.
- transportatorul trebuie să asigure obligatoriu paleții cu mijloace specifice împotriva răsturnării/lovirii (centuri de siguranță, etc)
- este interzis transportul elementelor pentru zidarie din argila arsa S.C. HELIOS S.A. cu mijloace de transport improvizate, neomologate sau în condiții ce nu corespund reglementărilor specifice

CONDITII GENERALE DE MANIPULARE, ÎNCĂRCARE / DESCĂRCARE SI UTILIZARE

Elementele pentru zidarie din argila arsa se vor manipula îngrijit, bucată cu bucată, pentru prevenirea fisurării, spargeri sau deteriorării lor. Manipularea se va efectua păstrându-se cu strictețe modul de așezare a produselor conform ambalării inițiale din fabricație: orientarea produselor la așezarea pe șiruri palețizate, așezarea îngrijită în limita dimensiunilor paletului.

- încărcarea/descărcarea paletilor se va face exclusiv prin mijloace mecanice (motosivuluior cu furci sau alte echipamente de încărcare/descărcare paleți, omologate în acest scop).
- încărcarea sarcinii paletului în furcile utilajului se va face exclusiv între chitucii de lemn ai paletului, după o atenție verificare a stării acestuia. În cazul constatării unor deteriorări semnificative ale paletului suport, produsele vor fi descărcate manual de pe palet, reasezate pe un alt palet corespunzător și reambalate.
- se recomandă asigurarea unui spațiu gabaritic suficient pentru manevrele de încărcare/descărcare mecanizate, cu respectarea strictă a normelor de Securitate și Sanatate în Munca.
- se recomandă să se evite manipulările repetate ale produselor, prin depozitarea directă la locul de punere în operă.

-este interzisă utilizarea de mijloace de manipulare, încărcare/descărcare/stocare improvizate (de ex. chingi, funii, scripeți improvizati, containere metalice, de plastic, roabe, platforme de descărcare lipsite de stabilitate).

CONDITII GENERALE DE DEPOZITARE

- elementele pentru zidarie din argila arsa se vor depozita pe paleți din lemn, fără deteriorări, asigurându-se o suprafață de reazem orizontală, stabilă și rezistentă.
- pentru siguranța și corectitudinea așezării produselor ceramice, respectați întocmai modul de ambalare din paletul original
- elementele pentru zidarie din argila arsa depozitate pe paleți în scopul manevrării acestora, vor fi asigurate prin înfoliere depiplasării transversale și longitudinale.

- în cazul depozitării pe mai multe rânduri pe verticală, paleții vor fi asigurați împotriva căderii / răsturnării. Nu se vor depozita pe verticală mai mult de 4 paleți. Paleții cu produse ceramice se vor descărca și depozita obligatoriu pe platforma orizontală, de regulă betonată, având asigurate măsuri de scurgere a apelor de ploaie sau accidentale. În cazul unor condiții de șantier ce nu permit betonarea suprafețelor de lucru, acestea vor fi obligatoriu nivelate și compactate, pentru a se asigura o platformă de depozitare orizontală, fără tasări, stabilă și în condiții curate. (drenate de apele incidentale, fără noroi, zăpadă, gheață etc). - Elementele pentru zidarie din argila arsa desfăcute din ambalajul original se vor depozita pe suprafețe plane, obligatoriu pe paletul de lemn, protejate de expunerea directă la exterior (prin acoperire cu folie de plastic, în spații ferite de soare puternic, vânt, ploaie, zăpadă, protejate de îngheț-dezghet, umiditate excesivă, coroziune etc).

INSTRUCIUNI SI INFORMATII DE SIGURANTA

Tăierea elementelor de zidarie din argila arsa cu aparate electrice poate produce praf. Acesta conține particule de siliciu și cuarț care pot constitui un risc. Se recomandă ca persoanele care lucrează în acest mediu să poarte echipament de protecție adecvat. Este obligatorie manipularea cu atenție a produselor cu ajutorul mânușilor de protecție, pericol de tăiere.